

MANUAL DE USUARIO

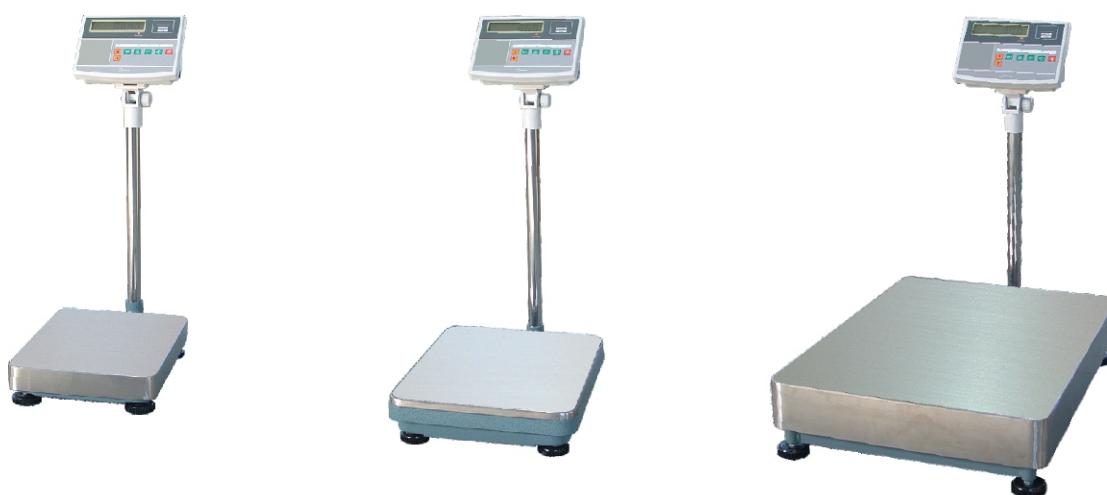
Indicador
Básculas monocélula

BR50 MCS

Indicador **BR50**



Básculas monocélula **MCS**



ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	4
2. ESPECIFICACIONES	4
3. INSTALACIÓN	
3.1. INSTALACIÓN GENERAL	5
3.2. INSTALACIÓN DE LA SERIE MCS	5
4. DESCRIPCIÓN DE LAS TECLAS	6
5. DISPLAY	7
6. OPERATIVA	
6.1. TECLA AUTO-CERO	7
6.2. FIJACIÓN DE LA TARA	7
6.3. PESO DE UNA MUESTRA	7
6.4. MODO CUENTAPIEZAS	8
6.5. CONTROL DE PESO	8
6.6. TOTAL ACUMULADO	9
7. PARÁMETROS	10
8. FUNCIONAMIENTO CON BATERÍA	15
9. INTERFAZ RS-232	16
10. CALIBRACIÓN	17
11. CÓDIGOS DE ERRORES	18
12. CONFIGURACIÓN TÉCNICA	19

1. INTRODUCCIÓN

NOTA: Estas balanzas no son aptas para los usos indicados en el apartado 2a del artículo 1º de la Directiva 90/384/CE.

La serie BR50 y MCS de visores y plataformas proporciona una gama precisa, rápida y versátil de equipos de pesaje para todo uso con función cuentapiezas y control de peso.

Hay 1 visor y 3 plataformas dentro de la serie, con tamaños de plataforma que van desde 350mm x 450mm hasta 600mm x 800mm, y un rango de alcances de entre 30 y 600 kg.

Todos los teclados están sellados, los interruptores de membrana están marcados por color y las pantallas de visualización son displays de cristal líquido (LCD) de gran tamaño y fáciles de leer. Los LCDs incorporan retroiluminación.

Todas las unidades incluyen la puesta a cero automática, una alarma sonora para pesos prefijados, tara automática, tara prefijada y función de acumulación que permite que el cálculo sea almacenado y recuperado como un total acumulado.

2. ESPECIFICACIONES

MODELO	MCS 30 / 60	MCS 150 / 300	MCS 600	BR50
Tamaño de la plataforma	350 x 450 mm.	420 x 520 mm.	600 x 800 mm.	
Capacidad	30 y 60 Kg.	150 y 300 Kg.	600 Kg.	
Resolución	1:15.000			
Interfaz	Puerto RS.232 opcional			
Tiempo de estabilización	Habitualmente 1 segundo			
Temperatura de funcionamiento	0°C - 40°C / 32°F - 104°F			
Suministro de corriente (externo)	Adaptador de corriente 220 V AC / 9V DC 800 mA			
Calibración	Externa automática			
Pantalla de visualización	Display digital LCD de 6 dígitos de 24mm de alto			
Voltaje funcionamiento de la célula de carga	Max 5V/150mA			
Células de carga	Hasta 4 células de carga de 350 ohms.			

3. INSTALACIÓN

3.1. INSTALACIÓN GENERAL

La plataforma debe ser colocada sobre una superficie firme y bien nivelada.

Evite temperaturas extremas. No coloque el visor y plataforma directamente bajo la luz del sol ni cerca de conductos de salida de aire acondicionado.

Evite las mesas inestables. Las mesas o el suelo deben ser rígidos y no vibrar. No coloque la plataforma cerca de maquinaria que vibre.

Evite las tomas de corriente inestables. No utilice el visor cerca de equipos con mucho consumo eléctrico como equipamiento de soldadura o grandes motores.

Evite movimientos de aire como los procedentes de ventiladores y la apertura de puertas. No coloque la plataforma cerca de ventanas abiertas.

Mantenga el visor y plataforma limpios.

Mantenga el visor y plataforma secos.

Este visor y plataforma no han sido diseñados como una balanza a prueba de agua (IP44) por lo que debe evitar niveles altos de humedad que podrían causar condensación. Evite el contacto directo con el agua. No pulverice agua sobre el visor ni las sumerja. Si el visor entra en contacto con el agua, los datos de lectura pueden ser inestables, ó puede funcionar incorrectamente, en ese caso, apague el suministro eléctrico inmediatamente.

No apile material sobre la plataforma cuando no está en uso.

3.2. INSTALACIÓN DE LA SERIE MCS

La columna se sujeta a la base mediante una abrazadera que debe sujetarse en primer lugar a la carcasa de la base utilizando los 4 tornillos que se suministran. La columna se sujeta a la abrazadera mediante 2 tornillos de presión. El cable que va desde la base al módulo indicador pasa por el tubo y sale por el soporte de plástico de la parte de arriba. Se puede guardar el cable sobrante dentro del tubo.

La serie MCS incorpora una plataforma de acero inoxidable que viene empaquetada por separado. Coloque la plataforma sobre la base.

Nivele la plataforma ajustando las cuatro patas. Se debería nivelar de tal forma que la burbuja del nivel quede en el centro del círculo y la plataforma se apoye sobre las cuatro patas. Si se tambalea, vuelva a ajustar las patas.

Coloque el módulo indicador en la columna deslizándolo sobre la abrazadera con los rebordes enganchados en las ranuras de la base. Coloque el cable desde la base del conector situado en la parte posterior del indicador.

Coloque el cable de suministro eléctrico en el conector situado en la parte posterior del indicador.

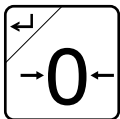

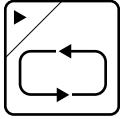
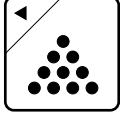

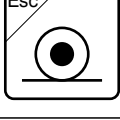



Efectúe una calibración de peso tal como se describe en el apartado 10 (Calibración) .

CONEXIÓN DE LA CÉLULA DE CARGA

PIN 1	EX +
PIN 2	SENSE +
PIN 3	MALLA
PIN 4	SENSE -
PIN 5	EX -
PIN 7	OUT -
PIN 8	OUT +

4. DESCRIPCIÓN DE LAS TECLAS

TECLA	DESCRIPCIÓN	
	FUNCIÓN PRIMARIA	FUNCIÓN SECUNDÁRIA
	Auto-cero manual. El display muestra cero.	Fija los parámetros u otras funciones.
	Fija la tara de la balanza, almacenando el peso actual en la memoria como valor de tara, resta el valor de tara del peso y muestra el resultado. Dicho resultado es el peso neto. Si introduce un valor utilizando el teclado, éste se almacenará como valor de tara.	Incrementa el dígito activo al fijar un valor de los parámetros u otras funciones.
	Selecciona los datos para mostrar en modo cuentapiezas. Selecciona el modo de mostrar el peso. Presionando la tecla muestra <i>Peso Bruto</i> , <i>Peso Neto</i> , <i>Peso Tara</i> .	Mueve el dígito activo hacia la derecha cuando configura valores para otras funciones.
	Selecciona cantidades de muestreo en modo cuentapiezas.	Mueve el dígito activo hacia la izquierda cuando configura valores para otras funciones.
	Se utiliza para seleccionar la función de la balanza. Si la balanza está pesando seleccionará modo cuentapiezas. Si no está en el modo de pesaje regresará a dicha función.	Actúa como tecla "clear" al fijar los valores de los parámetros u otras funciones.
	Para enviar los datos a un PC o impresora utilizando la interfaz opcional RS.232. También añade el valor de la memoria acumulativa si la función de acumulación no es automática.	Regresa a la operativa normal cuando la balanza está en el modo de fijación de parámetros.
	Cambia la unidad de peso.	


5. DISPLAY

La pantalla LCD mostrará el valor y la unidad en la derecha de los dígitos. También añade los valores de TARA, PESO BRUTO, CERO, estabilidad y batería baja.






6. OPERATIVA

6.1. TECLA AUTO-CERO

Puede pulsar  en cualquier momento para fijar el cero. Aparecerá el indicador de cero. El visor tiene una función de puesta a cero automática para resolver pequeños problemas de desvío o acumulación de material sobre la plataforma. Cuando el peso sobrepasa en más de un 4% del alcance programado en el visor, la función de auto-cero no está operativa.

6.2. FIJACIÓN DE LA TARA

Ponga el visor a cero pulsando la tecla  si fuera necesario. Aparecerá el indicador de cero. Coloque un envase sobre la plataforma y aparecerá un valor por el peso. Pulse la tecla  para fijar la tara del visor. El peso que apareció en el display se almacena como valor de tara y ese valor es deducido del display, dejándolo en cero. Se activa el indicador "TARE". A medida que se añade producto, sólo se mostrará el peso del producto. El visor podría ser tarado por segunda vez si se fuera a añadir otro tipo de producto al primero. Nuevamente, sólo se mostrará el peso que se añada después de fijar la tara. Cuando se retira el envase, se mostrará un valor negativo. Si el visor fue tarado antes de quitar el envase, este valor es el peso bruto del envase más todo el producto que se quitó. El indicador de cero también estará encendido porque la plataforma vuelve a estar en la misma situación en la que estaba cuando se pulsó la tecla .


6.3. PESO DE UNA MUESTRA


Para determinar el peso de una muestra primero debe tarar el envase vacío y después colocar la muestra en el envase. El display mostrará el peso y las unidades de peso que están utilizando en ese momento.

6.4. MODO CUENTAPIEZAS

Antes de empezar, tare el peso del contenedor que va a utilizar dejando el contenedor vacío sobre la balanza.

Cuando el visor muestra el peso, pulse la tecla  y se iniciará la función de cuentapiezas.

El visor mostrará "P 10" solicitando una muestra de 10 piezas. Cambie el valor de la muestra pulsando la tecla . El display irá pasando por las distintas opciones: 10, 20, 50, 100, 200 y nuevamente a 10.

Colocar sobre la plataforma el número de piezas seleccionadas y pulsar la tecla . Cuando el cálculo de número de piezas se ha realizado se muestra el número de piezas que hay sobre la plataforma, a partir de este punto el equipo mostrará el número de piezas depositadas sobre la plataforma.

Presione la tecla  para volver al modo de peso normal.

6.5. CONTROL DE PESO

El control de peso es un procedimiento para hacer que suene una alarma cuando el peso situado en la plataforma alcance o supere los valores almacenados en la memoria. La memoria guarda valores para un límite superior y un límite inferior. Puede utilizarse un límite superior o un límite inferior o bien los dos límites a la vez.

Vea la SECCIÓN PARÁMETROS para el procedimiento utilizado para configurar los límites. Se utiliza la función "F0 H-L". Después de haber configurado los límites la función de Control De Peso está activada.

Cuando se coloque un peso sobre la báscula las flechas indicaran si el peso se encuentra por sobre o por debajo de los límites y la alarma sonará como se describe a continuación:

AMBOS LIMITES ACCIONADOS

La pantalla mostrará **OK** y un sonido de aviso sonará cuando el peso se encuentre entre los límites.

LIMITE INFERIOR ACCIONADO

LIMITE SUPERIOR se encuentra a cero.

La pantalla mostrará **OK** y un sonido de aviso sonará cuando el peso sea inferior al límite mínimo. Por encima de éste la pantalla mostrará **HIGH** y el sonido de aviso desaparecerá.

LIMITE SUPERIOR ACCIONADO



LIMITE INFERIOR se encuentra a cero.

La pantalla mostrará **LOW** y el sonido de aviso desaparecerá cuando el peso sea inferior al límite máximo. Por encima de éste la pantalla mostrará **OK** y el sonido de aviso se encenderá.


LOS DOS LÍMITES ACCIONADOS. EL INFERIOR ES MAYOR QUE EL SUPERIOR


El sonido de aviso nunca sonará y en la pantalla aparecerá **LOW** si el peso es inferior al límite mínimo, y **HIGH** si el peso es superior al límite máximo.

NOTA: El peso debe ser mayor que 20 divisiones de balanza para que el pesado opere.


Para desactivar la función de control de peso, coloque 0 en los dos límites presionando la tecla  cuando los límites se muestren y después presionar la tecla  para guardar los valores 0.

6.6. TOTAL ACUMUALDO

Se puede configurar el visor para acumular manualmente pulsando la tecla . Vea la sección PARÁMETROS para más detalles sobre la selección del modo utilizando "F5 PRT". La función de acumulación sólo está disponible cuando se está pesando. Está desactivada cuando el visor está en modo cuentapiezas.

El peso que se muestra en el display quedará almacenado en la memoria cuando se pulse la tecla  y el peso sea estable.

El display mostrará "ACC 1" y entonces el total almacenado en la memoria se visualizará durante dos segundos antes de volver al modo normal. Si el visor incorpora el interfaz RS.232 opcional, el peso pasará a una impresora o PC.

Quite el peso permitiendo que el visor retorne a cero y ponga un segundo peso sobre la plataforma. Pulse la tecla  el display mostrará "ACC 2" y a continuación el nuevo total.

Continúe hasta que hayan sido añadidos todos los pesos.

Para ver los totales almacenados en la memoria, entre en la SECCIÓN DE CONFIGURACIÓN y use la función "F1 TOL".








7. PARÁMETROS

El visor tiene 6 parámetros de configuración que pueden ser fijados por el usuario, además de un método para entrar en la sección de calibración.



Para fijar los parámetros pulse la tecla .





El display mostrará la primera función "F0 H-L".



Si pulsa la tecla , irá pasando por las otras funciones.

Si pulsa la tecla  podrá configurar la función. Quizá sea necesario usar  o fijar un valor utilizando las teclas  y  para mover el dígito activo y después utilizar  para incrementar un dígito, seguido de la tecla  para entrar el valor. Utilice la tecla  para dejar un parámetro como estaba.

Por ejemplo, cuando el display muestra "F0 H-L" pulse la tecla  para comenzar.

El display mostrará "Set Lo", pulse la tecla  para establecer el límite mínimo, o pulse  para pasar al siguiente parámetro, "Set Hi" para establecer el límite máximo.



Después de pulsar la tecla  para establecer un límite, use las teclas  y  para cambiar el dígito parpadeante y después utilice la tecla  para incrementar el dígito parpadeante. Continúe con el siguiente dígito y establezca las cantidades necesarias.

Cuando todos los dígitos hayan sido configurados, pulse la tecla  para almacenar el valor. El display regresará al parámetro que se acaba de configurar, por ejemplo "Set Lo". Continúe hasta llegara a otro parámetro si es necesario o pulse la tecla  para regresar al peso normal.

CONFIGURACIONES DEL MENÚ DE FUNCIONES

Se accede al menú pulsando  desde el modo de peso normal.

FUNCIÓN	SUBFUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	VALOR POR DEFECTO
F0 H-L	SEt Lo	Fijar un valor como límite inferior.	000.000
	SEt HI	Fijar un valor como límite superior.	000.000
F1 toL	to CLr	Borra la memoria acumulada sin imprimir los resultados.	
	to P-C	Imprime la memoria total acumulada y después borra la memoria.	
	to Prt	Imprime el total acumulado y no borra la memoria.	
F2 unt		Determina la unidad de peso que aparece en display. Selecciona kg, g, Lb, etc.	kilogram, kg.
F3 tl	SEt dA	Configura la fecha. El display mostrará la última fecha introducida 00.01.01. Introduzca una nueva fecha, formato aa.mm.dd.	
	SEt tl	Configura la hora. El display mostrará la hora actual. Introduzca una hora nueva, formato hh.mm.ss.	
F4 off	CLoCK	Determina si el reloj está encendido o apagado. CLK on / CLK off.	CLK off
	bL	Configura la retroiluminación como: EL ON = Siempre encendida EL AU = Apagado automático tras 6 s de no utilización EL OFF = Siempre apagada	EL AU
	bEEP	Configura el modo de alarma sonora en modo control de peso: 1. Sin sonido. 2. Alarma sonora dentro de los límites. 3. Alarma sonora fuera de los límites.	BP 3

FUNCIÓN	SUBFUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	VALOR POR DEFECTO
F5 prt		<p>Configura la RS.232.</p> <p>P Prt: imprime cuando se pulsa la tecla .</p> <p>P Cont: impresión continua, conectada a PC, el indicador mostrará 600/1200/2400/4800/9600, entonces hay 3 modos de "cont":</p> <p>Cont1: envía solo el Peso Bruto del modo peso. En modo cuentapiezas envía el Peso Bruto, Unidad de Peso y Pcs.</p> <p>Cont2: es un modo de TOLEDO.</p> <p>Presione el teclado del PC, el indicador va a tarar, el indicador mostrará el Peso Neto, quite el peso de la báscula, presione "T" en el PC, entonces el indicador mostrará el Peso Bruto. Presione "Z" en el PC para poner a 0 la báscula.</p> <p>Serie: conecta con un display remoto.</p> <p>ASK: modo pregunta-respuesta, el PC envía el dato "R" al indicador, entonces el indicador envía los datos de peso al PC. La función de "T" y "Z" es como en P-Cont.</p> <p>P auto: auto print.</p> <p>Después de seleccionarlo el display mostrará "bxxxx" utilice la tecla  para seleccionar entre 600 y 9600 bps.</p> <p>Entonces el display mostrará "PR x", seleccione el formato de impresión de fecha/hora. Entonces el display mostrará "LAB x", seleccione el formato de impresión gross/acc. Lo puede seleccionar como se indica debajo, entonces el display mostrará el tipo de impresora</p> <p>TY-TP: mini ticket printer.</p> <p>TY 711: A711 label printer.</p> <p>LP-50: LP-50 label printer.</p> <p>BT-IN: utiliza mini impresora incorporada TWP (solo TWP).</p>	P Prt
Prog	Pin	<p>Entra en los menús de programación y calibración introduciendo la contraseña correcta. Vea la sección CONFIGURACIÓN TÉCNICA. (Sección 12)</p>	

Cuando se configura la balanza para visualizar el peso en otras unidades de peso, la función de acumulación se mantiene en kilogramos.

Forma 1

PRT	LAB MODO	0	1	2	3
		PC (TY TP)	PC (TY TP)	PC (TY TP)	PC (TY TP)
0		GS: 0.888kg	NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	GS: 0.222kg TOTAL: 0.222kg	NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.222kg
1		DATE: 04/06/06 GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	DATE: 04/06/06 GS: 0.222kg TOTAL: 0.444kg	DATE: 04/06/06 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.444kg
2		TIME: 11/11/11 GS: 0.888kg	TIME: 11/11/11 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GS: 0.888kg	TIME: 11/11/11 GS: 0.222kg TOTAL: 0.666kg	TIME: 11/11/11 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.666kg
3		DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 GS: 0.222kg TOTAL: 0.888kg	DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.888kg
4		NO.: 4 GS: 0.888kg	NO.: 4 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GS: 0.888kg	NO.: 4 GS: 0.222kg TOTAL: 1.000kg	NO.: 4 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.000kg
5		DATE: 04/06/06 NO.: 5 GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 NO.: 5 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 NO.: 5 GS: 0.222kg TOTAL: 1.222kg	DATE: 04/06/06 NO.: 5 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.222kg
6		TIME: 11/11/11 NO.: 6 GS: 0.888kg	TIME: 11/11/11 NO.: 6 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GS: 0.888kg	TIME: 11/11/11 NO.: 6 GS: 0.222kg TOTAL: 1.444kg	TIME: 11/11/11 NO.: 6 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.444kg
7		DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NO.: 7 GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NO.: 7 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GS: 0.888kg	DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NO.: 7 GS: 0.222kg TOTAL: 1.666kg	DATE: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NO.: 7 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.666kg

Forma 2

PRT	LAB				
	MODO	0	1	2	3
		LP-50	LP-50	LP-50	LP-50
0		2000/00/00 00:00 S/N 1 GW 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
1		DATE: 2000/00/00 TIME: 00:00 GW: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
2		DATE: TIME: 00:00 S./NO.: 2 GROSS WT: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
3		2000/00/00 00:00 S/N 0003 GW: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
4		2000/00/00 00:00 S/N 4 GW: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
5		DATE: 2000/00/00 TIME: 00:00 GW: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
6		DATE: TIME: 00:00 S./NO.: 6 GROSS WT: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda
7		2000/00/00 00:00 S/N 7 GW: 0.888kg	Como en la izquierda	Como en la izquierda	Como en la izquierda

8. FUNCIONAMIENTO CON BATERÍA

El indicador de peso puede funcionar con baterías si se desea. La duración de la batería es de aproximadamente 100 horas.

Cuando la batería necesita ser recargada, se encenderá un símbolo en el display de peso. El indicador de peso aún funcionará unas 10 horas tras lo cual se apagará automáticamente para proteger la batería.

Para cargar la batería sólo tiene que enchufarla a la red eléctrica. No es necesario encender el visor.

La recarga debería durar 12 horas para llenar la batería a plena capacidad.

Inmediatamente debajo del display hay un LED que indica el estado de carga de la batería. Cuando el visor está enchufado a la red eléctrica, la batería interna se cargará. Si el LED es verde la batería tiene carga completa. Si es rojo, la batería está prácticamente descargada, y el amarillo indica que la batería está en proceso de recarga.

Con el uso, la batería puede ir perdiendo capacidad de hacer cargas completas. Si la duración de la carga de la batería se hace inaceptable, póngase en contacto con su distribuidor.

Nota: las baterías nuevas están parcialmente cargadas. Antes de poder utilizar su balanza, debe instalar y cargar la batería siguiendo las siguientes instrucciones.

Algunas baterías tienen un mejor rendimiento después de varios ciclos completos de carga/descarga. El rendimiento de las baterías depende de numerosos factores, incluida su configuración de la retroiluminación y la operativa.



No utilice nunca un cargador o una batería que estén dañados.
No haga un corto-circuito en la batería. Se puede producir un corto-circuito accidental cuando un objeto metálico (moneda, clip o bolígrafo) causa una conexión directa de los polos + y - de la batería (tiras metálicas de la batería), por ejemplo cuando lleva una batería de repuesto en el bolsillo.

Hacer un corto-circuito de los polos puede dañar la batería o el objeto que se conecta.

No tire las baterías al fuego.

Tire las baterías siguiendo la reglamentación local (por ejemplo, reciclaje).

No tire las baterías como basura doméstica.

Evite cargar la batería en condiciones de falta de aire.

A fin de maximizar el rendimiento de su batería:

Use siempre baterías y adaptador de CA originales. La garantía del

visor no cubre los daños causados como consecuencia del uso de otras baterías y/o cargadores diferentes.

La tensión de salida del adaptador CA es de 9V, pero el rango de tensión normal oscilará entre los 11V y los 15V.

Las baterías nuevas o aquellas baterías que hayan sido almacenadas durante largos periodos de tiempo pueden requerir un mayor tiempo de carga.

Mantenga la batería a temperatura ambiente o una temperatura próxima cuando efectúe la carga.

No exponga las baterías a temperaturas inferiores a -10°C o superiores a 45°C.

En el transcurso de periodos de tiempo largo, las baterías van perdiendo progresivamente capacidad de carga y requieren tiempos de recarga más largos.

Esto es normal. Si usted carga la batería regularmente y observa que disminuye el periodo de funcionamiento o que aumenta el periodo de carga, probablemente es momento de adquirir una nueva batería.

9. INTERFAZ RS.232

Básculas de la serie MCS, incorporan como opción un interfaz RS-232.

Especificaciones:

- Interfaz RS-232 de datos de pesada
- Código ASCII
- 8 bits de datos
- Sin paridad

Conector: Tipo SUB-D de 25 pins

- Pin 2: Output
- Pin 3: Input, no usado
- Pin 5: GND

Los formatos de datos para las operaciones normales de pesaje, el modo cuentapiezas y la acumulación de totales de la memoria serán diferentes.

Ejemplos:

Salida normal

Date AND TIME	La báscula fijará fecha y hora.
S/N	Este número aumenta cada vez que se almacena un valor nuevo en la memoria.
GW	GW para Peso Bruto, NT para Peso Neto y una unidad para peso.
<Lf>	
<Lf>	Incluye 2 caracteres de cambio de línea.

Al hacer el recuento de piezas, se imprimirán el peso unitario y el recuento.





Date:	La báscula no lo imprime.
Time:	La báscula fijará la hora.
Gross wt: 0.149 KG	GW para Peso Bruto, NT para Peso Neto y una unidad para peso.
Unit wt: 7.4257 G	El peso de una pieza calculado por la báscula.
Quantity: 20 PCS	Número de piezas contadas
<Lf>	
<Lf>	Incluye 2 caracteres de cambio de línea

Al recuperar el peso total almacenado en la memoria de acumulación, el formato de salida es:

*****	Se muestra una línea de asteriscos.
<Lf>	Incluye 1 caracteres de cambio de línea
Date:	
Time: 00:00	
Total No: 3	Veces que se ha acumulado en memoria.
Total wt: 0.447 KG	Peso acumulado en memoria.
*****	Se muestra una línea de asteriscos.


10. CALIBRACIÓN


Apague el visor.



Vuelva a encenderlo y durante el recuento de 9 a 0 pulse la tecla . El display mostrará "C AL" durante unos segundos. Mientras muestre "CAL", pulse las teclas ,  y  en esta misma secuencia para entrar en la sección de calibración.

10.1 PROCEDIMIENTO

El display mostrará "unLoAd".

Quite cualquier peso que haya en la plataforma. Pulse la tecla .

El display mostrará "LoAd". Coloque el peso de calibración en la plataforma. Pulse la tecla .



El display mostrará el último peso de calibración utilizado. Si este peso es correcto puede continuar pulsando la tecla . Si no es correcto, use las teclas de flecha para cambiar el valor del peso de calibración. Cuando sea correcto pulse la tecla .

Si la calibración es correcta el visor mostrará "PASS" y regresará al modo normal, si aparece un mensaje de error, intente volver a calibrar ya que quizá algún factor haya impedido una calibración correcta.

Si el problema persiste póngase en contacto con BAXTRAN o su proveedor.






Después de la calibración, el visor debería ser revisado para verificar que la calibración y la linealidad son correctas. Si es necesario repita la calibración, especialmente asegúrese de que el visor está en posición estable antes de aceptar cualquier peso.






11. CÓDIGOS DE ERROR

CÓDIGO DE ERROR	DESCRIPCIÓN	RESOLUCIÓN
----	Por encima del rango	Quite el peso de la plataforma. Si el problema persiste contacte con su distribuidor para asistencia.
Err 1	Error al configurar la Fecha	Introduzca la fecha utilizando el formato correcto y valores adecuados. Formato: aa.mm.dd
Err 2	Error al configurar la Hora	Introduzca la hora utilizando el formato correcto y valores adecuados Formato: hh.mm.ss.
Err 4	Error de configuración Cero	El visor no estaba correctamente configurado en el rango de cero o bien fue encendido cuando se pulsó la tecla  . Quite el peso de la plataforma y pruebe nuevamente. Use la tecla  para poner el display en valor cero. Si el problema persiste contacte con su distribuidor para asistencia.
Err 6	Convertidor A/D fuera de rango	Los valores del convertidor A/D están fuera del rango normal. Quite el peso de la plataforma si hay un exceso de peso. Indica que la célula de carga o la electrónica puede no estar funcionando correctamente.
Err 9	Inestable, no puede volver a cero.	Cuando apaga la báscula, si la cuenta interna no es estable, el display mostrará "Err 9", por favor compruebe la célula de carga. Si el problema persiste contacte con su distribuidor para asistencia.

12. CONFIGURACIÓN TÉCNICA

Presione las teclas ,  y  para entrar a configurar el modo PROG.

FUNCIÓN	SUBFUNCIÓN	DESCRIPCIÓN
P1 REF	AZN 0	Esta opción se utiliza para seleccionar las opciones de seguimiento de cero. Opciones: 0,5d, 1d, 2d, 4d
	0-AUTO	Esta opción se utiliza para seleccionar el margen de autocero cuando gira el indicador. Opciones: 0%, 2%, 5%, 10%, 20%
	0-RANGE	Esta opción se utiliza para seleccionar el rango de cero manual cuando se pulsa la tecla  . Opciones: 2%, 4%, 10%, 20%, 50%, 100%.
	SPEED	Determina la velocidad de muestreo del convertidor A/D. 7.5 / 15 / 30 / 60 veces por segundo.
P2 CAL	DECI	Esta opción se utiliza para seleccionar el punto decimal. Opciones: 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000.
	INC	Esta opción se utiliza para seleccionar el escalón. Opciones: 1, 2, 5, 10, 20, 50.
	CAP	Este display muestra xxxxx para configurar el alcance máximo.
	CAL	Calibración, vea detalles en la sección (10.1 Procedimiento).
P3 PRO	TRI	Este display muestra xxxxx para reducir las células de carga.
	COUNT	Este display muestra xxxxx para indicar las divisiones internas.
	RESET	Este parámetro recupera la configuración original por defecto de fábrica.
P4 CHK	MODE 0	Modo natural de la báscula.
	MODE 1	Parámetro para la báscula de animales. Establezca en primer lugar la gama de vibración. Puede usar la tecla  para seleccionar el valor deseado: 0(desactivada)/5/10/15/20/25/30/35/40/45/50, vibraciones en los datos de lectura en la gama que usted determine. La lectura quedará fijada. Después configure la opción de bloqueo de lectura. A1(bloqueo de los datos mínimos), A2 (bloqueo de los datos medios), A3 (bloqueo de los datos máximos). Después configure el valor de incremento, use la tecla   para introducir los datos, use la tecla  para grabar. Después de configurar estos datos, cuando las lecturas han sido guardadas, si coloca peso sobre la plataforma o lo retira, la lectura será actualizada y volverá a guardarse. Después configure el tiempo de retardo: 10/20/30/40. Después configure las condiciones del bloqueo. Puede seleccionar 3 (el visor bloqueará los datos de lectura si detecta datos de lectura en un ámbito de vibración de 3 veces)

FUNCIÓN	SUBFUNCIÓN	DESCRIPCIÓN
P4 CHK	MODE 2	<p>Modo de impresión de tara (Conectado a PC). Primeramente puede cambiar al modo 2, entonces seleccione el parámetro de impresión. Utilice la tecla  en el menú de función y la tecla  para seleccionar "F5 prt", utilice la tecla  enter, seleccione "P cont", utilice la tecla , entonces el display mostrará parámetros del modo CONNECT: Cambio del ratio de baudios de 600 hasta 9600, después de seleccionar este parámetro, presione la tecla  enter, entonces el display mostrará "CON X", esto es un sitio de conexión para PC, seleccione una conexión presione la tecla enter, entonces seleccione el mismo parámetro en su PC, después va a poder imprimir, por ejemplo: GROSS: 0.888KG peso bruto. NET: 0.222KG peso neto. TARE: 0.666KG tara.</p>
	MODE 3	<p>Como el modo 2, pero con los parámetros de salida distintos. Parámetros seleccionados como el modo 2, por ejemplo: NW: 0.222 KG peso neto. GW: 0.888 KG peso bruto.</p>